

## ABONADORA DE ESPALDA PARA APLICACION DE FERTILIZANTE GRANULADO DE LA CRUZ REF: 2S



Azotec S.A.S. Calle 9 No 38-36. Oficina 401, Cali D.E. Colombia  
Telefax: (572) 5562842  
Cel: (57) 317 315 4858 email: gerencia@azotec.com.co  
Skype: carlos.ivan.varela



# ABONADORA DE ESPALDA PARA APLICACION DE FERTILIZANTE GRANULADO DE LA CRUZ REF 2 S

## USOS

La Abonadora de Espalda es un implemento que resuelve los problemas prácticos del sector agrícola al incorporar alta tecnología con las mejores cualidades de uso y duración.

Esta máquina es el resultado de largos años de constante trabajo e investigación, desde el momento en que el fabricante, Ingeniero Napoleón De la Cruz, descubrió el problema básico de aplicación de abonos en periodos en que la maquinaria pesada no puede ingresar al lote de cultivo, ya sea por problemas de humedad del suelo o por la inevitable destrucción de gran parte de las plantas por su altura.

Este modelo de chorro es recomendable para efectuar tareas totales o complementarias de aplicación de cualquier tipo de abono granulado en cultivos en surco: caña de azúcar, maíz, palma africana, sorgo etc.

## CARACTERÍSTICAS

**TOLVA:** Fabricada en acero Inox, el cual por su brillantez le da buena presentación a la máquina además de ser un material liviano y de acción anticorrosivo. Capacidad 23 kilos

**BATIDOR:** Es una palanca en acero revestido con pintura anticorrosiva, el cual permite la agitación del producto, evitando la compactación y permitiendo la salida por gravedad.

**RACHE:** Es una palanca que permite el movimiento en círculo del batidor, hecho en aluminio y bronce, consta de: Brazo, Piñon, Trinquete y Platinas.

**SALIDEROS:** Fabricados en aluminio y acero inox; guían la salida del producto y controlan la misma, van colocadas en la parte inferior de la máquina, consta de cruceta, platina guillotina y salidero propiamente dicho.

**MANGUERAS:** Fabricadas en polietileno, guían la salida del producto desde los salideros hasta el suelo, son de abarcamiento graduable, según el ancho del surco.

**ABRAZADERAS:** Sujetan las mangueras con los salideros; fabricadas en hierro galvanizado

**ESPALDAR:** Fabricados en espuma y forrado en hule permitiendo que el operario realice su labor con la mayor comodidad.

**TAPA:** Fabricada en hule, colocada en la parte superior de la máquina, protege el abono de la humedad y en momento de llenado protege al operario.

**CORREAS:** Fabricadas en lona con agarraderas en alambre galvanizado y remaches de aluminio, posee hombreras en caucho forras en hule lo cual aumenta el área de apoyo en los hombros de las correas evitando la talladura.

**PESO DE LA MAQUINA:** Vacía 6 Kg. Llena: 29 Kg

## FUNCIONAMIENTO DOSIFICACION Y RENDIMIENTO

El producto sale por gravedad, la máquina posee unas platinas guillotinas que se abren y cierran según la necesidad de aplicación previamente graduadas según requerimientos. La máquina se debe llenar cuando el operario la tenga terciada a la espalda. Se debe tener la precaución de mantener cerradas las salidas. Nunca llenar la máquina sobre las mangueras. La tapa debe protegerlo a nivel del cuello y cabeza; una vez llena la máquina se baja la tapa quedando el producto cubierto.

Se lleva la máquina al sitio de iniciación, cabeza de surco, se abren las platinas por intermedio de las crucetas, se procede a andar y con la palanca de agitación, rache, se da comienzo a mover el batidor para que el contenido pueda fluir fácilmente.

Al llegar al extremo del surco se cierran las salidas y se traslada de surco, dejando uno de por medio ya que la máquina en cada recorrido esta abonando dos surcos a la vez.

El abono debe ser tratado previamente ya que posee terrones grandes los cuales deben ser desbaratados; al abono debe estar con una humedad relativamente baja, de lo contrario se obstruirán los salideros, el material a aplicar debe estar bien peletizado y seco.

Después de cada aplicación, la máquina debe lavarse. Cuando se deba guardar por varios días aplicar A.C.P.M. para que no se peguen las todas las partes que poseen un movimiento relativo: salideros, batidor, rache.

Por poseer control de salida esta equipada para dosificar la cantidad que requiera el cultivo según prescripción que indique el Agrónomo, lo cual deberá hacerse con medidas de campo.

En condiciones normales de trabajo ( 8 Horas) se obtiene un máximo de 4 ha/día por máquina