



PLANTA DE TRATAMIENTO HIDROTÉRMICO PARA SEMILLA DE CAÑA DE AZÚCAR CON CAPACIDAD DE 1 O 2 TONELADAS



Azutec S.A.S. Calle 9 No 38-36. Oficina 401 Cali, Colombia
Telefax: (572) 5562842
Cel: (57) 317 315 4858
email: gerencia@azutec.com.co
Skype: carlos.ivan.varela



PLANTA DE TRATAMIENTO HIDROTÉRMICO PARA SEMILLA DE CAÑA DE AZÚCAR CON CAPACIDAD DE 1 O 2 TONELADAS

USOS

Tratamiento hidrotérmico de microesquejes y yemas de caña de azúcar para prevenir enfermedades principalmente de origen bacterial como el Raquitismo de la soca, *Clavibacter xyi*, la Escaldadura de la hoja, *Xanthomonas alvilineans*, etc.

CARACTERÍSTICAS

PLANTA DE TRATAMIENTO CAPACIDAD 1000 kg (1 Ton)

El equipo esta compuesto por:

- Dos canastillas con malla galvanizada capacidad 500 kg c/u 1.0 X 1.0 X 1.8 metros.
- Una estructura para manejo del polipasto de 1 Ton que por medio de un trolley permite cargar las canastillas.
 - Un techo que cubre el área
- Un tanque metálico de 6 mt³ construido en lámina ASTM A36 recubrimiento epóxico y aislamiento en fibra de vidrio, donde se sumerge la canastilla con las semillas de caña.
 - Un circuito de agua en tubería galvanizada.
- Un calentador eléctrico con dos bancos de resistencias, una de 12 Kw para calentamiento inicial, otra de 10 KW para mantener estable la temperatura de trabajo.
- Un termostato y un "TIMER" que automaticamente cambian las series de resistencias eléctricas en el momento adecuado.
 - Según la disponibilidad de potencia eléctrica se pueden trabajar a 220 o 440 voltios.
- En agua de recirculación no entra en contacto con las semillas porque lo hace en tubería múltiple de acero INOX instalada al piso a todo lo largo del tanque lo que asegura un calentamiento uniforme.
 - El intercambiador de calor así generado, es energético.
- Este diseño permite mantener las resistencias y la bomba en excelentes condiciones de limpieza por mayor tiempo.
 - Un control con display digital mantiene la temperatura adecuada para el tratamiento
 - Contador de estado sólido para manejo de la corriente de las resistencias.
- Una bomba centrífuga de 4 HP a 220/440 v mantiene la recirculación de agua de calentamiento.
 - Equipo de maniobra eléctrico para la bomba de recirculación.

PLANTA DE TRATAMIENTO CAPACIDAD 2000 kg (2 Ton)

El equipo esta compuesto por:

- Cuatro canastillas con malla galvanizada capacidad 500 kg c/u 1.0 X 1.0 X 1.8.
- Una estructura para manejo del polipasto de 3 Ton que por medio de un trolley permite cargar las canastillas.
- Un tanque metálico de 14,4 mt³ (1,5 mt alto X 2.0 mt ancho X 4.8 mt largo) construido en lámina ASTM A36 recubrimiento epóxico y aislamiento en fibra de vidrio, donde se sumerge las canastillas con las semillas de caña.
- Un calentador eléctrico con dos bancos de resistencias, una de 22 KW para calentamiento inicial, otra de 18 KW para mantener estable la temperatura de trabajo. Potencia requerida: 40 KW max.
- Control con display digital mantiene la temperatura adecuada para el tratamiento
- Contador de estado sólido para manejo de la corriente de las resistencias
- Una bomba centrífuga de 7,5 BHP a 220/440 v, mantiene la recirculación de agua de calentamiento.
 - Equipo de maniobra eléctrico para la bomba de recirculación