

RESORTE TENSOR PARA TIRO DE CARRETÓN O PÉRTIGO DE DOLLY



ESTE PRODUCTO NACE COMO UNA SOLUCIÓN EN SALUD OCUPACIONAL, PUESTO QUE EVITA EN ALTO GRADO RIESGOS DE INCAPACIDAD DEL OPERARIO, AL NO TENER QUE REALIZAR ESFUERZOS MAYORES PARA MANIPULAR Y ENGANCHAR LOS TIROS DE LOS VAGONES CAÑEROS. SU FUNCIÓN CONSISTE EN MANTENER ESTA PIEZA VERTICAL Y FACILITAR SU ENGANCHE.

CALIBRE DE ALAMBRE: PARA CARRETONES CAÑEROS HD 8000, MILINIUM Y SUPERMILINIUM Y EN GENERAL AQUELLOS TIROS LIVIANOS SE FABRICAN EN CALIBRE 3/8 ". PARA LOS DOLLYS, VAGONES EMITAS O AQUELLOS TIROS REFORZADOS QUE MANEJAN PESOS SUPERIORES, SE ELABORAN EN CALIBRE 1/2".

NOTA: EXISTEN MEDIDAS ESTANDARIZADAS EN EL MERCADO QUE SE ATIENDE NECESIDADES EN CUANTO A LONGITUDES, CALIBRES ETC....

Azutec S.A.S. Calle 9 No 38-36. Oficina 401 Cali, Colombia
Telefax: (57) 5562842
Cel: (57) 317 315 4858  **email: gerencia@azutec.com.co**
Skype: carlos.ivan.varela



RESORTE TENSOR PARA TIRO DE CARRETÓN O PÉRTIGO DE DOLLY

USOS

Su función principal es mantener vertical el tiro de enganche de los vagones cañeros y facilitar la maniobrabilidad del operario. Evita en los operarios sus altos riesgos de incapacidad y los altos esfuerzos al manipular los enganches

CARACTERÍSTICAS

Se fabrica en alambres Calibre 3/8" para tiros livianos y en 1/2" para dolly o vagones cañeros con tiros reforzados que manejan pesos superiores. Atenderemos y fabricaremos medidas específicas según las necesidades del usuario.

DESCRIPCION

Diámetro de varilla: 3/8"

Largo total con ganchos: 86cm

Diámetro exterior: 56 mm

Diámetro interior: 37.5 mm

Longitud del enrollado: 76.5 cm

No de espiras: 9,5

Acabado: Recubrimiento en barniz o esmalte protector

Aplicación: TIROS LIVIANOS

Construidos en acero SAE 1070 al carbono con tratamiento térmico de temple y revenido.

DESCRIPCION

Diámetro de varilla: 1/2" CORTO

Largo total con ganchos: 69 cms

Diámetro exterior: 52.5 mm

Diámetro interior: 28mm

Largo enrollado: 61,5 cms

Acabado: Recubrimiento en barniz o esmalte protector

Aplicación: TIROS PESADOS

Construidos en acero SAE 1070 con tratamiento térmico de temple y revenido.